



Paks`D Sp. z o.o.

ul.Mickiewicza 36, 32-626 Jawiszowice

Tel. (0048) 32 – 7370544, 45 : Fax (0048) 32 – 211 0717

E-Mail: paksd@paksd.com.pl
www.paksd.com.pl
POLEN

Referenzliste der durch die Firma "Paks'D" realisierten beispielhaften Arbeiten

Lfd. Nr.	Arbeitsbeschreibung	Kunde	Abnehmer	Jahr
1	Ausführung der Schaltschränke für eine automatische Schnittlinie für Rollblech	LEN-Włochy	FSM-TYCHY	1991
2	Ausführung des Schaltschranks für eine automatisierte Blechtafelschere	IPControl-Tychy	OBR Plasomet	1991
3	Projekt und Ausführung der Schaltanlage 3*500V; 1,5MW	ICRC-USA	KWK-Brzeszcze	1992
4	Projekt und Ausführung der Schaltanlage 3*380V; 750kW	ICRC-USA	KWK-Brzeszcze	1992
5	Projekt und Vollausführung der Kohlenwäscheelektroinstallation (nach der amerikanischen Technologie)	ICRC-USA	KWK-Brzeszcze	1992
6	Modernisierung des Blechaufgebers, Bearbeitung und Ausführung des Systems für Blechdickendauermessung	FIAT AUTO-TYCHY	FSM-TYCHY	1993
7	Dienstleistungen bei der Kohlenaufbereitungsstraße und Schulung der Arbeitskräfte	KWK-Brzeszcze	KWK-Brzeszcze	1993
8	Montage der Pkw-Klimaanlagenbuchse	Galileo Vacuum-Włochy	FSM-TYCHY	1993
9	Projekt und Ausführung der aktiven Schutzteile für die mechanischen Pressen PHH-160T kpl 6	Sp. Projekt - Zabrze	Sp. Projekt - Zabrze	1994
10	Reparatur der Stanzmaschine für Folien mit dem Durchmesser von 1500 mm	Termoplastyka - Tychy	Termoplastyka - Tychy	1994
11	Reparatur der Folienaufdruckstraße und Ausführung des Kühlsystems	Termoplastyka - Tychy	Termoplastyka - Tychy	1994
12	Projekt und Ausführung der Steuerung für automatisierte Karosseriepressestraße 400-650T	IPControl-Tychy	FIAT AUTO-TYCHY	1994
13	Pressenverlegung (400T) mit gleichzeitiger Pressenreparatur – 6 Stücke	FIAT AUTO-TYCHY	FSM-TYCHY	1995
14	Wartung und Regenerierung der Elektroisolierung für Elektromotoren mit	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	1995

	einer Leistung bis 100kW			
15	Projekt und Ausführung des Visualisierungssystems des Warmwasserpumpwerk- und Zentralheizungsarbeitsverfahrens	Investor Sp. z o.o.	Państwowe Muzeum Oświęcim	1995
16	Projekt und Ausführung der Aufbereitungs- und Flockungsmitteldosierungsanlage kpl.4	PMUG - Katowice	KWK Budryk	1996
17	Projekt und Ausführung der Elektroinstallation und der Druckluftanlage für Schlammarbeiten Typ EIP 300 kpl4	ICRC-USA	KWK Budryk	1996
18	Projekt und Ausführung der aktiven Schutzteile für die mechanischen Pressen mit Pressenlärmdämpfung in der Größe von 300, 250, 200 , 150, 100, 50T. kpl.39	Europrojekt	FIAT AUTO-TYCHY	1996
19	Hauptreparatur und Modernisierung der Abroll- und Eingabeeinrichtung Typ BZ 630-100 für Pressen 300T	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	1996
20	Projekt und Ausführung der Elektroinstallation der EDV-Netzwerküberwachung für einen Betrieb der mechanischen Kohlenaufbereitung mit gleichzeitiger Visualisierung und Lokalisierung der Erdschlüsse	PMUG - Katowice	KWK Budryk	1997
21	Abbau und Verlegung aus Warschau nach Siedlce, Wiederaufbau, mechanisch-energetischer und technologischer Anlauf der Karosseriepressestrassen (8 Stücke) Typ BLISS 300T mit gleichzeitiger Modernisierung des Kupplungs-Bremssysteme	DAEWOO FSO MOTOR Warszawa	DAEWOO MOTOR Zakład Żerań DAEWOO MOTOR ZPP Siedlce	1997
22	Projekt, Ausführung und Inbetriebnahme des Sammelschrotttransporters	DAEWOO FSO MOTOR Warszawa	DAEWOO MOTOR ZPP Siedlce	1997
23	Montage und Inbetriebnahme der Karosseriepressestrassen der Firma SAMYANG in der Stückzahl 9 mit dem Druck bis 300 Tonnen	THONGHEUN G POLAND	THONGHEUNG POLAND - Grójec	1998
24	Ausführung, Lieferung und Montage der hydraulischen Installation in der Blechwalzlinie in Anlehnung an Bausteine der Firma Parker	HpH Katowice	Huta Aluminium „Konin“ S.A.	1998
25	Montage und Inbetriebnahme zwei Karosseriepressestrassen und Nachweispressestrassen mit dem Druck von 800-1600 Tonnen in der Stückzahl 15	VAB Tychy	VAB Tychy	1998
26	Lieferung, Montage und Inbetriebnahme von drei hydraulischen Stationen mit Speicherräumen von 500 dm ³ , 3000 dm ³ und 5000 dm ³ und Leistungsfähigkeiten von 180 dm ³ /Min. , 370 dm ³ /Min. und 750	BP i DUH HpH S.A in Katowice	Huta Aluminium „Konin“ S.A.	1998

	dm ³ /Min.			
27	Entladung, Verlegung und Gründung der Transferpressenstrassen in der Stückzahl 3	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	1998
28	Montage und Spritzgussformenrenovierung der Fahrzeugpolsterungsschaumstoffe			1998
29	Modernisierung der Motoranlassensstände mit Benzineinspritzung Typ SPI 899 cm	FIAT AUTO-POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO-POLAND – Bielsko Biała	1998
30	Haupt-, Mittel- und laufende Reparaturen der mechanischen Pressen 40-160T (z.B. Rosche, PMP, Schuller) nach Aufträgen Stückzahl 24	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	seit 1995 bis heute
31	Haupt-, Mittel- und laufende Reparaturen der mechanischen zweifachwirkenden Pressen 250-400T (z.B. Rosche, PMP, Schuller) nach Aufträgen Stückzahl 16	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	seit 1995 bis heute
32	Haupt-, Mittel- und laufende Reparaturen der mechanischen zweifachwirkenden Pressen 400T – 1250T (z.B. Schuller) nach Aufträgen Stückzahl 4	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	seit 1995 bis heute
33	Haupt-, Mittel- und laufende Reparaturen der mechanischen einfachwirkenden Pressen 400 – 600T nach Aufträgen Stückzahl 12	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	seit 1995 bis heute
34	Herstellung von Pressteilen mit Pressen 40-300T Verarbeitung 800 Tonnen / Monat	-	Electrolux	seit 2003 bis heute
35	Herstellung von Stanzen für Pressen 40-250T	Reflex	FIAT AUTO-TYCHY	seit 1997 bis heute
36	Modernisierung und Reparatur von hydraulischen Pressen mit einem Druck von 200T	POLOVAT	POLOVAT	seit 1997 bis heute
37	Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der hydraulischen Station mit einem Speicherraum von 325 dm ³ und einer Leistungsfähigkeit von 70 dm ³ /Min.	BP i DUH HpH S.A in Katowice	Huta Aluminium „Konin“ S.A.	1999
38	Lieferung, Montage und Inbetriebnahme der hydraulischen Station für Kippofenanheben mit einem Speicherraum von 1000 dm ³ und einer Leistungsfähigkeit von 16,9 Liter/Min.	ALTECH Przedsiębiorstwo Automatykacji i Pomiarów Sp. z o. o. Konin	Huta Aluminium „Konin“ S.A.	1999
39	Modernisierung der Steuerung von mechanischen Pressen mit einem Druck von 250 Tonnen auf Basis von Mitsubishi-Treiber - 4 Pressen	PROCARS Tychy	PROCARS Tychy	seit 12/98 bis 02/99
40	Entwerfen, Lieferung und Vollmontage der energetischen Installation und des Computersteuerungs- und Visualisierungssystems für den Kiesgewinnungs- und Kiesaufbereitungsbetrieb „Przecieszyn“. Installationsleistung von 1,5 MW	Zakład Innowacyjno-Wdrożeniowy - Z. Kajmowicz	Zakład Producyjno-Usługowy „POLWOOD” Stanisław Baluś	seit 03/99 bis 08/99
41	Herstellung von Stanzwerkzeugen und Lehren	DELFO	DELFO POLAND	06.00

		POLAND		
42	Modernisierung des Produktionsprozesses und des Steuerungs- und Visualisierungssystems für eine Wasserentmineralisierungsanlage (Arbeitsproduktivität von 60 m ³ /Stunde)	Fenice POLAND Tychy	Fenice POLAND Tychy	seit 02.00 bis 05.00
43	Verlegung der Montagelinie von Fahrzeugsitzen von Tredegar in England in Bertrand Faure in Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	VII.2000
44	Reparatur von Pressenstrassen mit einem Druck von 400T 11 Stücke	TEMA – POLSKA Kielce	TEMA – POLSKA Kielce	VII.2000
45	Entwurf und Ausführung der Notbeleuchtung	FENICE POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO POLAND – Bielsko Biała	0I.2001
46	Modernisierung der Stromschienen 600 A	FENICE POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO POLAND – Bielsko Biała	0I.2001
47	Entwurf und Ausführung der Presse für Stanzen der Sitzführungsschienenbremse	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	III.2001
48	Modernisierung des Abwasserneutralisationsbeckens	FENICE POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO POLAND – Bielsko Biała	IV.2001
49	Entwurf und Ausführung des Montage- und Prüfautomaten zum Prüfen von Aufrollern	IPS	TRW	IV.2001
50	Entwurf und Ausführung des automatischen Gerätes für Abbiegen eines Trocknergehäuses	Elektroluks Siewierz	Elektroluks Siewierz	IV.2001
51	Entwurf und Ausführung des automatischen Gerätes für Trocknerseitennietung	Elektroluks Siewierz	Elektroluks Siewierz	IV.2001
52	Entwurf, Ausführung und Glasfaserverbindung	FENICE POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO POLAND – Bielsko Biała	VII.2001
53	Entwurf und Austausch der Kabelleitung 15 kV Länge = 22 km	FENICE POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO POLAND – Bielsko Biała	VII-IX.2001
54	Modernisierung der vielseitigen Schweißmaschine mit Ausbau der automatischen Einzelteilentladungsstation und der Dreheingabeinrichtung	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	VII.2001
55	Entwurf und Ausführung der automatischen Eingabeeinrichtung zum Stanzen mit einer Presse 40T	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	X.2001
56	Entwurf und Ausführung des Schwefelsäurenbehälters	FENICE POLAND – Bielsko Biała	FIAT AUTO POLAND – Bielsko Biała	X.2001
57	Verlegung der organisierten Fabrik in Menge von 36 Maschinen von Duszniki Zdrój in Gliwice	Postęp – Zabrze	Postęp – Zabrze	XII.2001-I.2002

	innerhalb von 20 Tagen			
58	Entwurf und Ausführung des Automaten zum Abbau eines „Recliners“	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	I.2002
59	Entwurf und Ausführung der Anlage zur Konfektionierung der „Recliners“	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	II.2002
60	Reparatur und Modernisierung der Presse 40T mit einem Drehtisch	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	II.2002
61	Verlegung und Reparatur der Härtestraße vom Betrieb Faurecia Flers in Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	VII.2002
62	Entwurf, Ausführung und Inbetriebnahme von 10 Stücken der Spritzgussformträgersteuerung	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX-XII.2002
63	Entwurf, Ausführung und Inbetriebnahme von 4 Stücken der hydraulischen Installation mit Steuerungssystemen	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX-XII.2002
64	Entwerfen und Ausführung der Straße zum Formen der Kondensorenschlange und der Verdampfer für Kühlanlagen	SN Nadodrze	SN Nadodrze	XII.2002
65	Verlegung des automatisierten Schweißstandes SAF vom Betrieb Faurecia Nogent in Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	XII.2002
66	Verlegung und Inbetriebnahme des automatisierten Nietstandes vom Betrieb Faurecia Flers in Faurecia Grójec	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	II.2003
67	Entwerfen und Ausführung des Gerätes für Abbiegen von Verdampfern	IPS	Polar S.A. Wrocław	III.2003
68	Entwerfen und Ausführung des Gerätes zum Prüfen der Führungsleistenschraubengewinden	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	V.2003
69	Entwerfen und Ausführung des Gerätes zur Montage der Einlage für Canister Body E 83 US	Metchem Kęty	Metchem Kęty	VI.2003
70	Entwerfen und Ausführung der Heiztische zur Plastifizierung des Kunststoffes Heavy Layer	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX,XI.2003
71	Entwerfen und Ausführung der zweiten Straße zum Formen der Kondensorenschlange und der Verdampfer für Kühlanlagen	SN Nadodrze	SN Nadodrze	XI.2003
72	Verlegung der Linie Z8 und Oyster von Flers in Faurecia - Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	I.2004
73	Ausführung des Gerätes zum Prüfen der Führungsleistenschraubengewinden	FFS-Faurecia - Grójec	FFS-Faurecia - Grójec	I.2004
74	Entwerfen und Ausführung der Anlage zur Herstellung von Kristallkelchen – als Anschlusseinheit der Verdampfer und Kondensoren	Polar S.A. Wrocław	Polar S.A. Wrocław	III.2004
75	Mechanische Reparatur und Entwerfen und Ausführung des Steuerungssystems für die Presse	Pomel Wyszków	Pomel Wyszków	IV.2004

	Erfurt 250 T			
76	Verlegung aus Frankreich nach Polen und Teilnahme an der Inbetriebnahme von zwei automatischen Montagelinien der Recliners.	Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	VI.2004
77	Entwerfen und Ausführung des Gerätes zum spanlosen Schneiden der Aluminiumrohre	SN Nadodrze	SN Nadodrze	VII.2004
78	Entwerfen und Ausführung des Gerätes zur Montage der Einlage für Canister Body E 83 US	Metchem Kęty	Metchem Kęty	VII.2004
79	Reparatur und Verlegung der Presse Brett 125T von Grójec nach Bytom	Usinor Bytom	Usinor Bytom	VII.2004
80	Ausführung des Gerätes zum Prüfen der Führungsleistenschraubengewinden	FFS-Faurecia - Grójec	FFS-Faurecia - Grójec	IX.2004
81	Verlegung, mechanische Reparatur und Entwerfen und Ausführung der Steuerungssysteme in drei Pressen	Whirpool S.A.	Polar S.A. Wrocław	XII.2004
82	Modernisierung der Presse zu Abdruckversuchen von Elektromotorenhäusen.	CELMA	CELMA	XII.2004