



Paks`D Srl

ul.Mickiewicza 36, 32-626 Jawiszowice

tel. (+48) 32 – 7370544, 45 : fax (+48) 32 – 211 0717

E-Mail: paksd@paksd.com.pl

www.paksd.com.pl

POLONIA

Elenco di referenze: esempi di lavori realizzati dall'azienda "Paks'D"

n.	Descrizione del lavoro	Cliente	Destinazione	Anno
1	Realizzazione di armadi di controllo per una linea automatica per il taglio di lamiera rigata	LEN - Italia	FSM - TYCHY	1991
2	Realizzazione dell'armadio di controllo per una ghigliottina automatica per il taglio di lamiera	IPControl -Tychy	OBR Plasomet	1991
3	Progetto e realizzazione di una cabina elettrica da 3*500V; 1,5MW	ICRC - USA	KWK - Brzeszcze	1992
4	Progetto e realizzazione di una cabina elettrica da 3*380V; 750kW	ICRC - USA	KWK - Brzeszcze	1992
5	Progetto e realizzazione "chiavi in mano" dell'impianto elettrico di un lavatoio di carbone (secondo tecnologia USA)	ICRC - USA	KWK - Brzeszcze	1992
6	Ammodernamento di un alimentatore di lamiera, elaborazione e realizzazione di un sistema di misurazione continua dello spessore della lamiera	FIAT AUTO-TYCHY	FSM-TYCHY	1993
7	Assistenza tecnica in una linea di arricchimento del carbone e corsi di formazione per i dipendenti	KWK - Brzeszcze	KWK - Brzeszcze	1993
8	Montaggio di sedi di condizionatori per automobili	Galileo Vacuum - Italia	FSM -TYCHY	1993
9	Progetto e realizzazione di protezioni attive per presse meccaniche PHH-160T kpl 6	Sp. Projekt - Zabrze	Sp. Projekt - Zabrze	1994
10	Ristrutturazione di un estrusore di foglio di laminato plastico del diametro di 1500 mm	Termoplastyka - Tychy	Termoplastyka - Tychy	1994
11	Ristrutturazione di una linea di stampaggio di foglio di laminato plastico e realizzazione dell'installazione di raffreddamento	Termoplastyka - Tychy	Termoplastyka - Tychy	1994
12	Progetto e realizzazione del controllo di una linea automatizzata di presse per carrozzerie 400-650T	IPControl -Tychy	FIAT AUTO - TYCHY	1994
13	Trasferimento di presse 400T e loro ristrutturazione, 6 pezzi	FIAT AUTO - TYCHY	FSM - TYCHY	1995
14	Manutenzione e rigenerazione dell'isolamento elettrico di motori elettrici della potenza di 100kW	FIAT AUTO - TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	1995
15	Progetto e realizzazione dell'impianto di monitoraggio del processo tecnologico di una stazione di pompaggio per Acqua Calda e Riscaldamento Centralizzato	Inwestor Sp. z o.o	Panstwowe Muzeum Oświęcim	1995
16	Progetto e realizzazione di una stazione di preparazione e dosatura di flocculante, kpl.4	PMUG - Katowice	KWK Budryk	1996
17	Progetto e realizzazione dell'impianto elettrico e pneumatico per presse del tipo EIP 300 kpl4	ICRC - USA	KWK Budryk	1996
18	Progetto e realizzazione di protezioni attive per presse meccaniche insieme al silenziatore, per presse di dimensioni 300,250,150,100,50T. kpl. 39	Europrojekt	FIAT AUTO-TYCHY	1996
19	Ristrutturazione generale e ammodernamento di una linea di srotolamento ed alimentazione del tipo BZ 630-1000 per presse 300T	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	1996

Referenze Paks'D

n.	Descrizione del lavoro	Cliente	Destinazione	Anno
20	Progetto e realizzazione dell'impianto elettrico per la sorveglianza della rete IT dell'Impianto di Lavorazione Meccanica del Carbone insieme al monitoraggio e alla localizzazione delle messe a terra	PMUG - Katowice	KWK Budryk	1997
21	Smontaggio, trasferimento da Varsavia a Siedlce, successivo montaggio e avviamento di una linea meccanico-energetica e tecnologica di presse per carrozzerie (8 pezzi) di tipo BLISS 300T insieme all'ammodernamento del sistema freno-frizione	DAEWOO FSO MOTOR Warszawa	DAEWOO MOTOR Impianto di Żerań DAEWOO MOTOR ZPP Siedlce	1997
22	Progetto, realizzazione e avviamento di un trasportatore di rottami aggregato a piastre	DAEWOO FSO MOTOR Warszawa	DAEWOO MOTOR ZPP Siedlce	1997
23	Montaggio e avviamento di una linea di presse per carrozzeria, 9 pezzi con pressioni fino a 300 tonnellate, della ditta SAMYANG	THONGHEUNG POLAND	THONGHEUNG POLAND - Grójec	1998
24	Realizzazione, fornitura e montaggio dell'impianto idraulico in una linea di rulli per lamiera basata su sottogruppi della ditta Parker	HpH Katowice	Huta Aluminium KONIN S.A.	1998
25	Montaggio e avviamento di due linee di presse per carrozzerie e di una pressa per taglio con pressioni 800-1600 tonnellate, quantità 15 pezzi	VAB Tychy	VAB Tychy	1998
26	Fornitura, montaggio e avviamento di 3 stazioni idrauliche con capacità dei serbatoi di 500 dm ³ , 3000 dm ³ e 5000 dm ³ ed efficienza 180 dm ³ /min, 370 dm ³ /min e 750 dm ³ /min.	BP i DUH HpH S.A. Katowice	Huta Aluminium KONIN S.A.	1998
27	Scarico, trasferimento e posa sulle fondamenta di una linea di presse a trasferimento, 3 pezzi	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	1998
28	Montaggio e rinnovamento di forme per iniezione di schiume per tappezzeria automobilistica			1998
29	Ammodernamento di una postazione di avviamento di motore a benzina ad iniezione del tipo SPI 899cm	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	1998
30	Ristrutturazioni generali, medie e correnti di presse meccaniche 40-160T (ad esempio Rosche, PMP, Schuller) secondo le ordinazioni, 24 pezzi	FIAT AUTO - TYCHY	FIAT AUTO - TYCHY	dal 1995 ad oggi
31	Ristrutturazioni generali, medie e correnti di presse meccaniche a semplice effetto 250-400T (ad esempio Rosche, PMP, Schuller) secondo le ordinazioni, 16 pezzi	FIAT AUTO - TYCHY	FIAT AUTO - TYCHY	dal 1995 ad oggi
32	Ristrutturazioni generali, medie e correnti di presse meccaniche a doppio effetto 400T-1250T (ad esempio Schuller) secondo le ordinazioni, 4 pezzi	FIAT AUTO - TYCHY	FIAT AUTO - TYCHY	dal 1995 ad oggi
33	Ristrutturazioni generali, medie e correnti di presse meccaniche a semplice effetto 400-600T secondo le ordinazioni, 12 pezzi	FIAT AUTO - TYCHY	FIAT AUTO - TYCHY	dal 1995 ad oggi
34	Produzione di stampati con presse 40-300T, lavorazione 800 tonnellate/mese	-	Electrolux	dal 2003 ad oggi
35	Fabbricazione di stampi per presse 40-250T	Reflex	FIAT AUTO - TYCHY	dal 1997 ad oggi
36	Ammodernamento e ristrutturazione di presse idrauliche con pressione 200T	POLOVAT	POLOVAT	dal 1997 ad oggi
37	Fornitura, montaggio ed avviamento di una stazione idraulica con capacità di 325 dm ³ ed efficienza di 70 dm ³ /min	BP i DUH HpH S.A. Katowice	Huta Aluminium KONIN S.A.	1999
38	Fornitura, montaggio ed avviamento di una stazione idraulica per il sollevamento di forni rovesciabili di capacità di 1000 dm ³ ed efficienza di 16,9 l/min	ALTECH Przedsiębiorstwo Automatyzacji i Pomiarów Sp.z o.o. Konin	Huta Aluminium KONIN S.A.	1999
39	Ammodernamento di un controllo di presse meccaniche con pressione di 250 tonnellate sulla base di sistemi di controllo Mitsubishi, 4 presse	PROCARS Tychy	PROCARS Tychy	da 12.98 a 2.99

Referenze Paks'D

n.	Descrizione del lavoro	Cliente	Destinazione	Anno
40	Progettazione, fornitura e montaggio "chiavi in mano" dell'impianto elettrico e di controllo e monitoraggio computerizzato per l'Impianto di Estrazione e Lavorazione della Ghiaia "Przecieszyn". Impianto con potenza di 1,5MW	Zakład Innowacyjno Wdrożeniowy - Z. Kajmowicz	Zakład Produkcyjno Usługowy "POLWOOD" Stanisław Baluś	da 03.99 a 08.99
41	Produzione di stampi e calibri	DELFO POLAND	DELFO POLAND	06.00
42	Ammodernamento del processo tecnologico e del sistema di controllo e monitoraggio di una Stazione di Demineralizzazione dell'Acqua (efficienza 60m ³ /h)	Fenice POLAND Tychy	Fenice POLAND Tychy	da 02.00 a 05.00
43	Trasferimento di una linea di montaggio di sedili per automobili dalla Tredeggar (Gran Bretagna) alla Bertrand Faure a Grójec (Polonia)	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL - Grójec	VII.2000
44	Ristrutturazione di una linea di presse con pressione 400T, 11 pezzi	TEMA - POLSKA Kielce	TEMA - POLSKA Kielce	VII.2000
45	Progetto e realizzazione di un sistema di illuminazione di emergenza	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	01.2001
46	Ammodernamento di barre di elettrificazione 600A	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	01.2001
47	Progetto e realizzazione di pressa per lo stampaggio dei freni per le guide dei sedili	FFS Faurecia-Grójec	FFS Faurecia-Grójec	III.2001
48	Ammodernamento di un serbatoio per la neutralizzazione degli scarichi	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	IV.2001
49	Progetto e realizzazione di un sistema automatico per il montaggio e il controllo di avvolgitori per cinture di sicurezza	IPS	TRW	IV.2001
50	Progetto e realizzazione di una apparecchiatura automatica per la piegatura del corpo di un essiccatore	Elektroluks Siewierz	Elektroluks Siewierz	IV.2001
51	Progetto e realizzazione di una apparecchiatura automatica per la chiodatura dei lati di un essiccatore	Elektroluks Siewierz	Elektroluks Siewierz	IV.2001
52	Progetto, realizzazione e connessione di fibre ottiche	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	VII.2001
53	Progetto e sostituzione di una linea a cavo da 15kV, lunghezza 22km	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	VII-IX.2001
54	Ammodernamento di una saldatrice multifunzione insieme alla ristrutturazione di una stazione automatica di scarico e di un alimentatore rotante	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	VII.2001
55	Progetto e realizzazione di un alimentatore automatico per stampaggi su presse 40T	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	X.2001
56	Progetto e realizzazione di un serbatoio per acido solforico	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND Bielsko-Biała	X.2001
57	Trasferimento di un impianto produttivo organizzato, con 36 macchine, da Duszniki Zdrój a Gliwice in 20 giorni	Postęp - Zabrze	Postęp - Zabrze	XII2001-I.2002
58	Progetto e realizzazione di un sistema automatico per lo smontaggio di "recliner"	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	I.2002
59	Progetto e realizzazione di una apparecchiatura per il confezionamento di "recliner"	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	II.2002
60	Ristrutturazione ed ammodernamento di una pressa 40T con tavolo rotante	FFS Faurecia - Grójec	FFS Faurecia - Grójec	II.2002
61	Trasferimento e ristrutturazione di una linea di temperatura dall'impianto di Faurecia Flers a Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	VII.2002
62	Progetto, realizzazione e avviamento di 10 unità di sistema di controllo per supporti per forme ad iniezione	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX - XII. 2002
63	Progetto, realizzazione e avviamento di 4 stazioni idrauliche con i relativi sistemi di controllo	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX - XII. 2002
64	Progettazione e realizzazione di una linea per la formatura di serpentine per condensatori ed evaporatori per apparecchiature di raffreddamento	SN Nadodrze	SN Nadodrze	XII. 2002

Referenze Paks'D

n.	Descrizione del lavoro	Cliente	Destinazione	Anno
65	Trasferimento di una postazione automatizzata di saldatura SAF dall'impianto Faurecia Nogent a Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	XII.2002
66	Trasferimento ed avviamento di una postazione automatizzata di chiodatura dall'impianto Faurecia Flers a Faurecia Grójec	FSS-Faurecia - Grójec	FSS-Faurecia - Grójec	II. 2003
67	Progettazione e realizzazione di un'apparecchiatura per la piegatura di evaporatori	IPS	Polar S.A. Wrocław	III. 2003
68	Progettazione e realizzazione di un'apparecchiatura per il controllo delle filettature nelle viti delle guide	FSS-Faurecia - Grójec	FSS-Faurecia - Grójec	V. 2003
69	Progettazione e realizzazione di un'apparecchiatura per il montaggio di inserti nel Canister Body E83 US	Metchem Kęty	Metchem Kęty	VI. 2003
70	Progettazione e realizzazione di tavoli riscaldanti per la plastificazione di materiale plastico Heavy Layer	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX,XI. 2003
71	Progettazione e realizzazione di una seconda linea per la formatura di serpentine per condensatori ed evaporatori per apparecchiature di raffreddamento	SN Nadodrze	SN Nadodrze	XI. 2003
72	Trasferimento di una linea Z8 e Oyster da Flers a Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	I.2004
73	Realizzazione di un'apparecchiatura per il controllo delle filettature nelle viti delle guide	FSS-Faurecia-Grójec	FSS-Faurecia-Grójec	I. 2004
74	Progettazione e realizzazione di un'apparecchiatura per la produzione di coppe terminali per evaporatori e condensatori	Polar S.A. Wrocław	Polar S.A. Wrocław	III.2004
75	Ristrutturazione della parte meccanica di una pressa Erfurt 250 T e progettazione e realizzazione del relativo sistema di controllo	Pomel Wyszków	Pomel Wyszków	IV.2004
76	Trasferimento dalla Francia in Polonia di due linee automatiche per il montaggio di "recliner" e partecipazione nell'avviamento	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	VI. 2004
77	Progettazione e realizzazione di un'apparecchiatura per il taglio senza trucioli di tubi in alluminio	SN Nadodrze	SN Nadodrze	VII.2004
78	Progettazione e realizzazione di un'apparecchiatura per il montaggio di inserti nel Canister Body E83 US	Metchem Kęty	Metchem Kęty	VII.2004
79	Ristrutturazione e trasferimento di una pressa Brett 125T da Grójec a Bytom	Usinor Bytom	Usinor Bytom	VII.2004
80	Realizzazione di un'apparecchiatura per il controllo delle filettature nelle viti delle guide	FSS-Faurecia-Grójec	FSS-Faurecia-Grójec	IX.2004
81	Trasferimento, ristrutturazione della parte meccanica di tre presse e progettazione e realizzazione dei relativi sistemi di controllo	Whirlpool S.A.	Polar S.A. Wrocław	XII.2004
82	Ammodernamento di una pressa per test di pressione per corpi di motori elettrici	CELMA	CELMA	XII.2004

Referenze Paks'D