



## Paks'D Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 36, 32-626 Jawiszowice  
tel. (048) 32 - 7370544, 45 ; fax (048) 32 - 211 0717

e-mail: [paksd@paksd.com.pl](mailto:paksd@paksd.com.pl)  
[www.paksd.com.pl](http://www.paksd.com.pl)  
POLAND

### Lista referencyjna przykładowych prac zrealizowanych przez Firmę "Paks'D"

Lp.	Opis pracy	Klient	Odbiorca	Rok
1	Wykonanie szaf sterowniczych do automatycznej linii cięcia blach z kręgów	LEN-Włochy	FSM-TYCHY	1991
2	Wykonanie szafy sterowniczej do zautomatyzowanej gilotyny cięcia blach	IPControl-Tychy	OBR Plasomet	1991
3	Projekt i wykonanie rozdzielni 3*500V; 1,5MW	ICRC-USA	KWK-Brzeszcze	1992
4	Projekt i wykonanie rozdzielni 3*380V; 750kW	ICRC-USA	KWK-Brzeszcze	1992
5	Projekt i wykonanie pod klucz instalacji elektrycznej płuczki węgla (wg. technologii USA)	ICRC-USA	KWK-Brzeszcze	1992
6	Modernizacja podajnika blach, opracowanie i wykonanie systemu ciągłego pomiaru grubości blach.	FIAT AUTO-TYCHY	FSM-TYCHY	1993
7	Serwis linii wzbogacania węgla i szkolenie pracowników	KWK Brzeszcze	KWK Brzeszcze	1993
8	Montaż gniazda klimatyzatorów samochodów osobowych	Galileo Vacuum -Włochy	FSM-TYCHY	1993
9	Projekt i wykonanie aktywnych osłon do pras mechanicznych PHH-160T kpl 6	Sp. Projekt - Zabrze	Sp. Projekt - Zabrze	1994
10	Remont wyłazczarki folii o średnicy 1500 mm	Termoplastyka - Tychy	Termoplastyka - Tychy	1994
11	Remont linii nadruku folii i wykonanie instalacji schładzania	Termoplastyka - Tychy	Termoplastyka - Tychy	1994
12	Projekt i wykonanie sterowania zautomatyzowaną linią pras karoseryjnych 400-650T	IPControl-Tychy	FIAT AUTO-TYCHY	1994
13	Przemieszczenie pras 400T wraz z ich remontem - szt6	FIAT AUTO-TYCHY	FSM-TYCHY	1995
14	Konserwacja i regeneracja izolacji elektrycznej silników elektrycznych o mocy do 100kW	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	1995
15	Projekt i wykonanie instalacji wizualizacji procesu technologicznego przepompowni Ciepłej Wody i CO	Inwestor Sp. z o.o.	Państwowe Muzeum Oświęcim	1995
16	Projekt i wykonanie stacji przygotowania i dozowania flocculentu kpl.4	PMUG -Katowice	KWK Budryk	1996
17	Projekt i wykonanie instalacji elektrycznej i pneumatycznej do pras młotowych typu EIP 300 kpl4	ICRC-USA	KWK Budryk	1996
18	Projekt i wykonanie osłon aktywnych do pras mechanicznych wraz z wyciszeniem hałasu pras wielkości 300,250,150,100, 50T. kpl. 39	Europrojekt	FIAT AUTO-TYCHY	1996
19	Remont główny i modernizacja linii rozwijająco podającej typu BZ 630-1000 dla pras 300T	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	1996
20	Projekt i wykonanie instalacji elektrycznej dozoru sieci IT Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla wraz z wizualizacją i lokalizacją doziemień	PMUG -Katowice	KWK Budryk	1997

Lp.	Opis pracy	Klient	Odbiorca	Rok
21	Demontaż, przemieszczenie z Warszawy do Siedlec, ponowny montaż, rozruch mechaniczno-energetyczny i technologiczny linii pras karoseryjnych (8 sztuk) typu BLISS 300T wraz z modernizacją układu sprzęgło-hamulec	DAEWOO FSO MOTOR Warszawa	DAEWOO MOTOR Zakład Żerań DAEWOO MOTOR ZPP Siedlce	1997
22	Projekt, wykonanie i uruchomienie zbiorczego, płytowego transportera złomu	DAEWOO FSO MOTOR Warszawa	DAEWOO MOTOR ZPP Siedlce	1997
23	Montaż i uruchomienie linii pras karoseryjnych w ilości 9 szt. o naciskach do 300 ton firmy SAMYANG	THONGHEUNG POLAND	THONGHEUNG POLAND -Grójec	1998
24	Wykonanie, dostawa i montaż instalacji hydraulicznej w linii walcowniczej blach w oparciu o podzespoły Firmy Parker	HpH Katowice	Huta Aluminium KONIN S.A..	1998
25	Montaż i uruchomienie dwóch linii pras karoseryjnych oraz prasy linii wykrawania o nacisku 800-1600 ton w ilości 15 szt	VAB Tychy	VAB Tychy	1998
26	Dostawa, montaż i rozruch 3 stacji hydraulicznych o pojemnościach zbiorników 500 dm <sup>3</sup> , 3000 dm <sup>3</sup> i 5000 dm <sup>3</sup> i wydajnościach 180 dm <sup>3</sup> /min, 370 dm <sup>3</sup> /min i 750 dm <sup>3</sup> /min.	BP i DUH HpH S.A. w Katowicach	Huta Aluminium "Konin" S.A.	1998
27	Rozładunek, przemieszczenie i posadowienie na fundamentach linii pras transferowych szt 3	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL -Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL -Grójec	1998
28	Montaż i renowacja form wtryskowych pianek tapicerki samochodowej			1998
29	Modernizacja stanowisk rozruchu silnika benzynowego z wtryskiem typu SPI 899cm	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	1998
30	Remonty główne; średnie i bieżące pras mechanicznych 40-160T (np. Rosche, PMP, Schuler) wg zleceń szt 24	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	od 1995 do nadal
31	Remonty główne; średnie i bieżące pras mechanicznych pojedynczego działania 250-400T (np. Rosche, PMP Schuller) wg zleceń szt 16	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	od 1995 do nadal
32	Remonty główne; średnie i bieżące pras mechanicznych podwójnego działania 400T-1250T (np. Schuller) wg zleceń szt 4	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	od 1995 do nadal
33	Remonty główne; średnie i bieżące pras mechanicznych pojedynczego działania 400-600T wg zleceń szt 12	FIAT AUTO-TYCHY	FIAT AUTO-TYCHY	od 1995 do nadal
34	Produkcja wytłoczek na prasach 40-300T przerób 400ton/m.-c	Reflex	FIAT AUTO-TYCHY	od 1997 do nadal
35	Wytwarzanie tłoczników do pras 40-250T	Reflex	FIAT AUTO-TYCHY	od 1997 do nadal
36	Modernizacja i remont pras hydraulicznych o nacisku 200T	POLOVAT	POLOVAT	od 1997 do nadal
37	Dostawa, montaż i rozruch stacji hydraulicznej o pojemności 325 dm <sup>3</sup> i wydajności 70 dm <sup>3</sup> /min	BP i DUH HpH S.A. w Katowicach	Huta Aluminium "Konin" S.A.	1999
38	Dostawa, montaż i rozruch stacji hydraulicznej podnoszenia pieców uchylnych o pojemności 1000 dm <sup>3</sup> i wydajności 16,9 l/min	ALTECH Przedsiębiorstwo Automatyzacji i Pomiarów Sp. z o.o. Konin	Huta Aluminium "Konin" S.A.	1999
39	Modernizacja sterowania prasami mechanicznymi o nacisku 250 ton na bazie sterowników Mitsubishi -4prasy	PROCARS Tychy	PROCARS Tychy	od 12.98 do 2.99
40	Zaprojektowanie, dostawa i montaż pod klucz instalacji energetycznej i sterowania komputerowego i wizualizacji Zakładu Wydobywania i Przeróbki Żwiru "Przecieszyn". Instalacja o mocy 1,5MW	Zakład Innowacyjno Wdrożeniowy - Z. Kajmowicz	Zakład Produkcyjno Usługowy "POLWOOD" Stanisław Baluś	od 03.99 do 08.99
41	Produkcja narzędzi tłocznych oraz sprawdzianów	DELFO POLAND	DELFO - POLAND	06.00

Lp.	Opis pracy	Klient	Odbiorca	Rok
42	Modernizacja procesu technologicznego, oraz układu sterowania i wizualizacji Stacji Demineralizacji Wody (wydajność 60m <sup>3</sup> /h)	Fenice POLAND Tychy	Fenice POLAND Tychy	od 02.00 do 05.00
43	Przeniesienie linii montażu siedzeń samochodowych z Tredegar w Anglii do Bertrand Faure w Grójcu	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL -Grójec	BERTRAND FAURE AUTOMOBIL -Grójec	VII.2000
44	Remont Linii pras o nacisku 400T 11 sztuk	TEMA - POLSKA Kielce	TEMA - POLSKA Kielce	VII.2000
45	Projekt i wykonanie oświetlenia awaryjnego	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	01.2001
46	Modernizacja szynoprzewodów 600A	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	01.2001
47	Projekt i wykonanie prasy do zatłaczania hamulca prowadnic siedzeń	FFS Faurecia-Grójec	FFS Faurecia-Grójec	III.2001
48	Modernizacja zbiornika neutralizacji ścieków	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	IV.2001
49	Projekt i wykonanie automatu do montażu i kontroli zwijaczy pasów bezpieczeństwa	IPS	TRW	IV.2001
50	Projekt i wykonanie automatycznego przyrządu do zaginania obudowy suszarki	Elektroluks Siewierz	Elektroluks Siewierz	IV.2001
51	Projekt i wykonanie automatycznego przyrządu do nitowania boków suszarki	Elektroluks Siewierz	Elektroluks Siewierz	IV.2001
52	Projekt, wykonanie i połączenie światłowodów	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	VII.2001
53	Projekt i wymiana linii kablowych 15kV l=22km	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	VII-IX.2001
54	Modernizacja wielozadaniowej zgrzewarki wraz z rozbudową automatycznej stacji rozładunku detalu oraz podajnika obrotowego	FFS Faurecia-Grójec	FFS Faurecia-Grójec	VII.2001
55	Projekt i wykonanie automatycznego podajnika do tłoczenia na prasie 40T	FFS Faurecia-Grójec	FFS Faurecia-Grójec	X.2001
56	Projekt i wykonanie zbiornika kwasu siarkowego	FENICE POLAND Bielsko-Biała	FIAT AUTO POLAND -Bielsko-Biała	X.2001
57	Przeniesienie zorganizowanego zakładu produkcyjnego w ilości 36 szt maszyn z Duszniki Zdrój do Gliwic w okresie 20 dni	Postęp - Zabrze	Postęp - Zabrze	XII2001-I.2002
58	Projekt i wykonanie automatu do demontażu "reclinaera"	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	I.2002
59	Projekt i wykonanie urządzenia do konfekcjonowania "reclinerów"	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	II.2002
60	Remont i modernizacja prasy 40T ze stołem obrotowym	FFS Faurecia-Grójec	FFS Faurecia-Grójec	II.2002
61	Przeniesienie i remont linii hartowniczej z zakładu Faurecia Flers do Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	VII.2002
62	Projekt, wykonanie i uruchomienie 10 szt sterowania nośników form wtryskowych	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX – XII. 2002
63	Projekt, wykonanie i uruchomienie 4 szt stacji hydraulicznych wraz z układami sterowania	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX – XII. 2002
64	Zaprojektowanie i wykonanie linii do formowania węzownicy kondensatorów i parowników do sprzętu chłodniczego	SN Nadodrze	SN Nadodrze	XII. 2002
65	Przeniesienie zautomatyzowanego stanowiska spawalniczego SAF z zakładu Faurecia Nogent do Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	XII.2002
66	Przeniesienie i uruchomienie zautomatyzowanego stanowiska nitującego z zakładu Faurecia Flers do Faurecia Grójec	FFS Faurecia-Grójec	FFS Faurecia-Grójec	II. 2003
67	Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia do zaginania parowników.	IPS	Polar S.A. Wrocław	III. 2003
68	Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia do kontroli gwintów w śrubach prowadnic	FSS-Faurecia-Grójec	FSS Faurecia-Grójec	V. 2003

Lp.	Opis pracy	Klient	Odbiorca	Rok
69	Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia do montażu wkładki do Canister Body E83 US	Metchem Kęty	Metchem Kęty	VI. 2003
70	Zaprojektowanie i wykonanie stołów grzewczych do uplastyczniania tworzywa Heavy Layer	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	IX,XI. 2003
71	Zaprojektowanie i wykonanie drugiej linii do formowania węzownicy kondensatorów i parowników do sprzętu chłodniczego	SN Nadodrze	SN Nadodrze	XI. 2003
72	Przeniesienie linii Z8 i Oyster z Flers do Faurecia Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	I.2004
73	Wykonanie urządzenia do kontroli gwintów w śrubach prowadnic	FSS-Faurecia-Grójec	FSS-Faurecia-Grójec	I. 2004
74	Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia do wykonywania kielichów kształtowych – jako końcówek parowników i kondensatorów	Polar S.A. Wrocław	Polar S.A. Wrocław	III.2004
75	Remont mechaniczny oraz zaprojektowanie i wykonanie układu sterowania prasy Erfurt 250 T	Pomel Wyszków	Pomel Wyszków	IV.2004
76	Przeniesienie z Francji do Polski i udział w uruchomieniu dwóch automatycznych linii montażu reclinerów	Faurecia Wałbrzych	Faurecia - Wałbrzych	VI. 2004
77	Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia do cięcia bezwłórowego rur aluminiowych	SN Nadodrze	SN Nadodrze	VII.2004
78	Zaprojektowanie i wykonanie urządzenia do montażu wkładki do Canister Body E83 US	Metchem Kęty	Metchem Kęty	VII.2004
79	Remont i przeniesienie prasy Brett 125T z Grójca do Bytomia	Usinor Bytom	Usinor Bytom	VII.2004
80	Wykonanie urządzenia do kontroli gwintów w śrubach prowadnic	FSS-Faurecia-Grójec	FSS-Faurecia-Grójec	IX.2004
81	Przeniesienie, remont mechaniczny oraz zaprojektowanie i wykonanie układów sterowania w trzech prasach	Whirlpool S.A.	Polar S.A. Wrocław	XII.2004
82	Modernizacja prasy do prób ciśnieniowych korpusów silników elektrycznych	CELMA	CELMA	XII.2004
83	Przeniesienie linii manualnej FIAT 199 z Faurecia Flers do Faurecia Wałbrzych Polska	Faurecia Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	II. 2005
84	Wykonanie urządzenia do kontroli gwintów w śrubach i nakrętkach	Faurecia Grójec	Faurecia Grójec	III. 2005
85	Wykonanie nośnika formy wtryskowej	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	III. 2005
86	Modernizacja bieżnej MT-2	Dębica	Dębica	VI. 2005
87	Wykonanie dwóch linii konfekcjonowania rur aluminiowych	SN Nadodrze	SN Nadodrze	VII. 2005
88	Wykonanie dwóch linii konfekcjonowania rur aluminiowych	Damel	Damel	VII. 2005
89	Urządzenie do kontroli wybranych parametrów wytrzymałościowych reclinerów	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	VIII. 2005
90	Wykonanie linii produkcyjnej rozwinięcia bębna	Electrolux Siewierz	Electrolux Siewierz	IX. 2005
91	Urządzenie do półautomatycznego pomiaru szczeliny 0,05 mm	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	X.2005
92	Wykonanie Stołu grzewczego 2000x550	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	I. 2006
93	Wydłużenie linii GEFIT1 i SIMO	FAurecia - Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	V. 2006
94	Prznieśnienie z Francji do Polski, przegląd i modernizacja prasy Brett 315T	Arcelor Polska	Arcelor Polska	VIII. 2006
95	Przeniesienie linii montażu PCI	Faurecia - Wałbrzych	Faurecia Wałbrzych	VIII. 2006
96	Wykonanie stołu grzewczego z prasą hydrauliczną	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	X. 2006
97	Wykonanie prasy ramowej	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	I. 2007
98	Wykonanie manipulatora podającego materiał dla linii rozwinięcia bębna	Electrolux Siewierz	Electrolux Siewierz	III. 2007
99	Projekt i wymiana sterowania, oraz programu sterującego linią Woodstok	Rieter Automotive Poland	Rieter Automotive Poland	V. 2007

<b>Lp.</b>	<b>Opis pracy</b>	<b>Klient</b>	<b>Odbiorca</b>	<b>Rok</b>
100	Modernizacja prasy hydraulicznej do okrawania odlewów aluminiowych	Finnvenden Polska	Finnvenden Polska	VI. 2007